

บทคัดย่อ

จากการศึกษาการสกัดครั้งเดียวจากแหล่งที่มา 2 จังหวัดคือ จังหวัดนครราชสีมาและจังหวัดสุรินทร์ โดยการสกัดด้วยน้ำร้อนที่ 60-75°C และอัลตราโซนิกที่ 60°C พบว่าได้ครั้งสกัดหยาบในปริมาณที่ใกล้เคียงกันทั้งแหล่งที่มาและวิธีการสกัด กล่าวคือได้ครั้งสกัดหยาบ(crude extract) ในช่วง 4.2-4.6 % แต่ปริมาณของกรดแลคติกที่สกัดได้จากครั้งสกัดหยาบที่มาจากจังหวัดนครราชสีมาโดยใช้น้ำร้อน(74.8%) จะสูงกว่าครั้งที่มาจากจังหวัดสุรินทร์ทั้งที่สกัดด้วยน้ำร้อน (60.1%) และสกัดด้วยวิธีอัลตราโซนิก (69.8%) จากนั้นได้ทำการแยกกรดแลคติกที่สกัดได้โดยใช้โครมาโทกราฟีแบบคอลัมน์ แล้วนำไปวิเคราะห์หาปริมาณกรดแลคติก A, B และ C โดยใช้ HPLC ซึ่งพบว่าเงื่อนไขการวิเคราะห์ที่เหมาะสมมีดังนี้คือ mobile phase ประกอบด้วย 50 mM $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$ - CH_3OH (85:15); pH = 7.8 (ปรับ pH ด้วย 28% NH_3 solution) คอลัมน์ที่ใช้คือ EconosilC18 (10 μm , 250 x 4.6 mm i.d.) อัตราการไหล 0.80 mL/min และใช้เครื่องตรวจวัดปริมาณเป็น UV detector ที่ความยาวคลื่น 400 nm



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

Abstract

Extraction of raw sticklac obtained from Nakorn Ratchasima and Surin provinces by hot water (60 -75°C) and ultrasonic (60°C) yielded nearly the same amount of crude extract in the range of 4.2-4.6% for both sources and methods. But the total laccic acids extracted by hot water (74.8%) from the crude extract of Nakorn Ratchasima province yielded higher amount than those from Surin province both by hot water extraction (60.1%) and by ultrasonic(69.8%). Laccic acid A, B and C were separated from the extracted laccic acid by column chromatography and the quantity were then determined by HPLC. The optimum condition for the analysis are as followed: mobile phase consists of 50 mM $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$ - CH_3OH (85:15); pH = 7.8 (pH was adjusted with 28% NH_3 solution), Econosil C18 (10 μm , 250 x 4.6 mm i.d.) was used as column and the flow rate was 0.80 mL/ min with UV detector at wavelength 400 nm.

