กภวรรณ วิรุฬบุตร : กำลังอัดของผิวทางแอสฟัลต์กอนกรีตเก่าที่ปรับปรุงกุณภาพด้วยเถ้า ลอย ตะกรันเหล็กหรือสแลก และซิลิกาฟูม จีโอโพลิเมอร์ (STRENGTH OF RECLAIMED ASPHALT PAVEMENT STABILIZED BY FLY ASH, SLAG AND SILICA FUME GEOPOLYMER) อาจารย์ที่ปรึกษา : รองศาสตราจารย์ ดร.อวิรุทธิ์ ชินกุลกิจนิวัฒน์

ผิวทางแอสฟิลต์คอนกรีตที่ผ่านการใช้งานระยะหนึ่งย่อมเสื่อมสภาพตามกาลเวลา โดยผิว ทางเหล่านี้จะถูกขุดใสทิ้งเพื่อก่อสร้างชั้นทางใหม่ทับลงไป แต่ผิวทางแอสฟิลต์คอนกรีตเก่านี้ยัง สามารถนำกลับมาใช้ในงานวิศวกรรมใหม่ได้ เรียกว่า Reclaimed Asphalt Pavement หรือ RAP แต่ มักจะปรับปรุงด้วยปูนซีเมนต์ ซึ่งกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์มีการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2) ขึ้นสู่ชั้นบรรยากาสทำให้เกิดภาวะ โลกร้อน งานวิจัยนี้มุ่งเน้นศึกษาวัสดุมวลรวมผิวทาง แอสฟิลต์คอนกรีตเก่า (RAP) ผสมเถ้าลอย ตะกรันเหล็ก และซิลิกาฟูม ระยะเวลาในการบ่ม สัดส่วน ของ RAP ต่อเถ้าลอย ตะกรันเหล็ก และซิลิกาฟูม คือ 90:5:5, RAP ต่อเถ้าลอยและตะกรันเหล็ก คือ 90:5:5, RAP ต่อเถ้าลอยและตะกรันเหล็ก คือ 50:50 และอายุการบ่มที่ 7, 14 และ 28 วัน

ผลการศึกษาพบว่า RAP ผสมซิลิกาฟูมมีค่ากำลังอัดสูงกว่า RAP ผสมเถ้าลอย และตะกรัน เหล็ก เมื่อนำ RAP ผสมซิลิกาฟูม ไปผสมเถ้าลอย หรือตะกรันเหล็กค่ากำลังอัดที่ ได้สูงกว่า RAP ผสมเถ้าลอย และตะกรันเหล็ก กำลังอัดของวัสดุมวลรวมผิวทางแอสฟิลต์คอนกรีตเก่าปรับปรุงด้วย จีโอโพลิเมอร์ โดยเปรียบเทียบกับมาตรฐานพื้นทางหินคลุกผสมซีเมนต์ของกรมทางหลวงที่ ทล.-ม. 203/2556 (ค่าที่ยอมให้ 2,413 kPa) และมาตรฐานพื้นทางคินซีเมนต์ของกรมทางหลวงชนบทที่ มทช. 244-2556 (ค่าที่ยอมให้ 1,724 kPa) พบว่า ทุกอัตราส่วนผสมให้ค่ากำลังอัดสูงกว่ามาตรฐาน กรมทางหลวง และกรมทางหลวงชนบท เมื่อเปรียบเทียบต้นทุนของเถ้าลอย ตะกรันเหล็ก และซิลิกาฟูมต่อกำลังอัด ต้นทุนคุ้มค่ามากที่สุด ที่ปริมาณตะกรันเหล็ก (Slag) ร้อยละ 10 ที่อายุบ่ม 7 วัน เท่ากับ 0.72 กิโลปาสคาลต่อบาท งานวิจัยนี้แสดงให้เห็นถึงความเป็นไปได้ของการปรับปรุง คุณภาพของวัสดุมวลรวมผิวทางแอสฟิลต์คอนกรีตเก่า (RAP) ปรับปรุงด้วยจีโอโพลิเมอร์ เพื่อใช้ เป็นวัสดุโครงสร้างชั้นพื้นทางแบบยั่งยืน

สาขาวิชา <u>การบริหารงานก่อสร้างและสาธารณูปโภค</u>	ลายมือชื่อนักศึกษา
ปีการศึกษา 2560	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา

KHAPHAWAN WIRUNBUT : STRENGTH OF RECLAIMED ASPHALT PAVEMENT STABILIZED BY FLY ASH, SLAG AND SILICA FUME GEOPOLYMER. ADVISOR : ASSOC. PROF. AVIRUT

CHINKULKITNIWAT, Ph.D.

Asphalt concrete pavement is generally removed and replaced a new surface when it is damaged. Although asphalt concrete surface can be basically recycled as Reclaimed Asphalt Pavement (RAP) by adding cements into it, global warming is being concerned because carbon dioxide is released to the atmosphere during cement production process. The purpose of this thesis aimed to study an appropriate aggregates for RAP mixing with fly ash (FA), slag (SL) and silica fume (SF) in six different ratios as follows; 1) RAP: FA was 90:10, 2) RAP: SL 90:10, 3) RAP: SF was 90:10, 4) RAP: FA: SL was 90:5:5, 5) RAP: FA: SF was 90:5:5 and 6) RAP: SL: SF was 90:5:5. These proportions were tested by using a mixture of sodium silicate and sodium hydroxide at 50:50 in three different curing times; 7 days, 14 days and 28 days.

The results revealed that the compressive strength capacity of the mixing of RAP: SF was higher than RAP: FA and RAP: SL. Besides the mixing of RAP: FA: SF and RAP: FA: SL was higher than RAP: FA and RAP: SL. These have shown that compressive strength of the RAP's aggregate material which were stabilized by geopolymer following the standard of rural road department on cement modified crushed rock base (at 2,413 kPa) and soil cement subbase (at 1,724 kPa) in all mixing ratios as aforementioned provided higher compressive strength value than the standard of department of highways and department of rural road. Most importantly, these materials were cost effectiveness when slag's ratio was 10 per cent and the curing time was at 7 days (0.72 Kilopascal per baht). This thesis also suggests the possibility of using RAP stabilized by geopolymer as a sustainable pavement structure.

$School\ of\ \underline{Construction\ and\ Infrastructure\ Management}$	Student's Signature
Academic Year 2017	Advisor's Signature