

บทคัดย่อ

การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตแอลกอฮอล์ด้วยเยื่อสต็อกนร้อน

การผลิตแอลกอฮอล์ / กระบวนการหมัก / การมันสำปะหลัง

ในปัจจุบัน เอทานอลเป็นอุตสาหกรรมที่มีความสำคัญเป็นอย่างมาก ซึ่งโดยหลักจะใช้เป็นแหล่งของพลังงานทดแทนน้ำมันที่มาจากการฟอสซิล อย่างไรก็ตามปัจจุบันการล่วงสมัยการใช้น้ำมันแก๊สโซเรียม ในส่วนของการผลิตเอทานอล คือ ปัจจุบันการขาดแคลนวัตถุดิน และราคาวัตถุดินขับตัวสูงขึ้น ไม่ว่าจะเป็น มันสำปะหลัง และกา)n้ำตาล จึงทำให้ต้นทุนการผลิตเอทานอลสูงจนโรงงานไม่สามารถนำมาราคาผลิตเอทานอลได้ การศึกษาในครั้งนี้ จึงมุ่งเน้นไปที่การผลิตเอทานอลจากกา)mันสำปะหลัง ซึ่งเป็นการของเหลวจากกระบวนการผลิตแป้งมัน และมีราคาถูก แต่การนำกา)mันสำปะหลังไปใช้เพื่อการผลิตเอทานอลยังมีประสิทธิภาพต่ำ ทำให้วัตถุประสงค์ของการศึกษามุ่งเน้นไปที่การพัฒนากระบวนการย่อยกา)mันสำปะหลัง ให้กล้ายเป็นน้ำตาล เพื่อที่จะใช้เป็นแหล่งอาหารการรับอนสำหรับการผลิตเอทานอลของเยื่อสต็อก โดยจากการศึกษา ความเข้มข้นของกา)mันที่เหมาะสมเพื่อการผลิตน้ำตาลสำหรับการหมักเอทานอล พนว่า ความเข้มข้นของกา)mันที่ให้ปริมาณน้ำตาลที่สูงสุด อยู่ที่ 16% w/v โดยการย่อยของเอนไซม์ Termamyl ที่ 90 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง และ Amyloglucosidase ที่ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 3 ชั่วโมง ซึ่งให้ค่าความเข้มข้นของน้ำตาลสูงสุดอยู่ที่ 90.77 g/l และให้ค่า yield ของน้ำตาลต่อการมันเริ่มน้ำตาลที่ 56% จากนั้นจึงได้ทำการศึกษา หาชนิดและสูตรผสมของเอนไซม์เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของการย่อยและลดขั้นตอนของการกระบวนการย่อย โดยใช้เอนไซม์ Xylanase, Hemicellulase, Cellulase และ Pullulanase และทำงานร่วมกับเอนไซม์ Termamyl และ Amyloglucosidase พนว่าสูตรของเอนไซม์ที่ให้ปริมาณของน้ำตาลสูงสุดคือ Cellulase : Pullulanase : Amyloglucosidase ที่อัตราส่วน 0.1 : 1 : 1 โดยทำการบ่มที่ 60 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 6 ชั่วโมง ซึ่งจะให้ค่าความเข้มข้นของน้ำตาลสูงสุดอยู่ที่ 99.76 g/l และให้ค่า yield ของน้ำตาลต่อการมันเริ่มน้ำตาลที่ 62.36% นอกจากนี้ เพื่อประสิทธิภาพของการย่อย จึงได้นำสารช่วยทำละลายซึ่งประกอบด้วยสารในกลุ่ม polyethylene glycol (PEG) ที่น้ำหนักโมเลกุลต่างๆ และสาร Dimethyl sulfoxide (DMSO) มาทำการศึกษาพบว่า PEG 4000 ที่ความเข้มข้น 15% w/v มีประสิทธิภาพของการย่อยด้วยเอนไซม์สูตรผสมสูงที่สุด คือ ให้ค่าความเข้มข้นของน้ำตาลสูงสุดอยู่ที่ 130.6 g/l และให้ค่า yield ของน้ำตาลต่อการมันเริ่มน้ำตาลที่ 81.62% จากนั้นจึงได้ทำการศึกษาการผลิตเอทานอลจากน้ำตาลที่ย่อยได้จากการมัน โดยนำของเหลวที่ได้จากการย่อยมาเติม

สารอาหาร YM ที่มีองค์ประกอบของ yeast extract (0.3%), malt extract (0.3%) และ peptone (0.5%) และทำการหมักด้วยเชื้อยีสต์ *Saccharomyces cerevisiae* L3109 พบว่า เชื้อยีสต์ *S. cerevisiae* L3109 เจริญอย่างรวดเร็ว และเข้าสู่ช่วง stationary หลังจากข้าวโน้มที่ 12 ส่วนการผลิตethanol ลดลงสุดอยู่ที่ 6.55 % v/v

