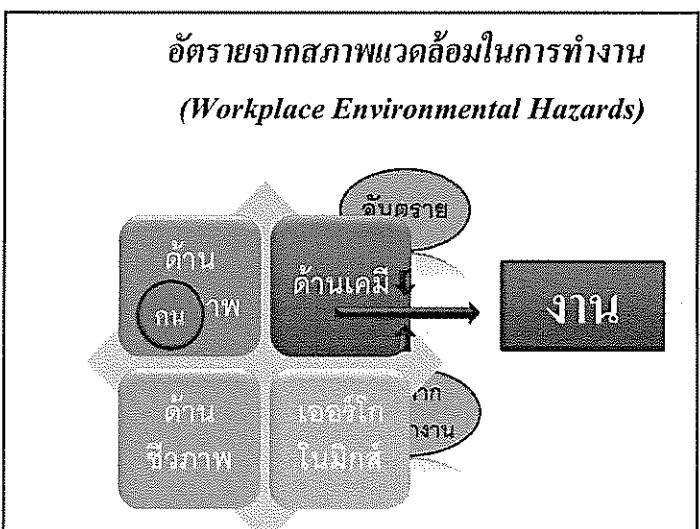
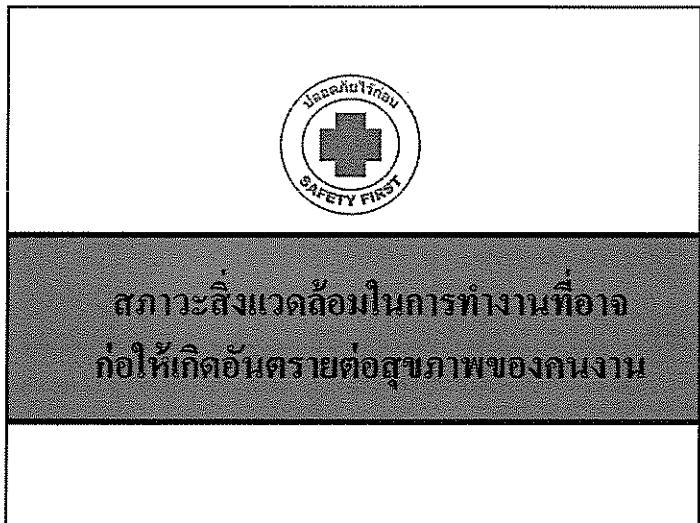


เอกสารประกอบการเรียน-การสอน

## Automobile and Transportation Equipment Industry

รายวิชา 618301 Industrial Process and Hazards

Yuparat Limmongkon  
School of Occupational Health and Safety  
Institutes of Medicine



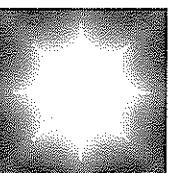
## สภาพแวดล้อมทางกายภาพ

### (Physical Environmental Hazards)

1. แสงสว่าง (Lighting)
2. เสียง (Noise)
3. ความร้อน (Heat)
4. ความเย็น (Cold)
5. การสั่นสะเทือน (Vibration)
6. รังสี (Radiation)
7. ความกดดันบรรยากาศที่ผิดปกติ  
(Abnormal Pressure)

## อันตรายจากแสงสว่าง

- แสงสว่างน้อยเกินไป : จะทำให้กล้ามเนื้อดักองทำงานหนัก ไม่มีคุณภาพต้องเป็นภาระ ทำให้ต้องเสียล้า ปวดตา มึนศีรษะ ประสาทอิเล็กทรอนิกส์ในกระดูกขาและกระดูกท้ายสกull บ้างรายอาจจะมีกล้ามเนื้อหันด้วยซ้าย ขวามีไฟลับ การมองเห็นเบี้ยว ตาแดง กลัวแสง เป็นต้น
- แสงสว่างมากเกินไป : ถ้าแสงสว่างมากเกินความต้องการของตาที่จะใช้ของเห็น เช่นแสงจ้า จะทำให้เกิดความไม่สมบูรณ์ เมื่อยล้า ปวดตา เกิดการอักเสบของเยื่อบุตา กระจุกตา ด้าอักเสบ การอักเสบของเยื่อบุตา ทำให้เกิดตาบอดได้ หรือหากเป็นแสงชัลต์ร้ายในเขต อาจทำให้เกิดการมองไม่เห็นชั่วคราว



## งาน/อาชีพที่เสี่ยงต่อเสียงดัง

การทำงานในที่ที่มีเสียงดังเป็นเวลานาน หรือต้องผสัตย์เสียงดังมากทันที (เช่น หน้อห้ามใจงานระบบทึก แม็ตระเบิด) โดยเฉพาะผู้ที่ทำงานใน

- |  |                           |
|--|---------------------------|
| 1. อุตสาหกรรมดึงทอง                      | 2. อุตสาหกรรมเครื่องเรือน |
| 3. อุตสาหกรรมดูดหิน                      | 4. อุตสาหกรรมเครื่องกลอต  |
| 5. อุตสาหกรรมแก้วแก้ว                    | 6. โรงเรื่อย              |
| 7. ขันร่องทางยาน                         | 8. ขบวนการผลิตเครื่อง     |
| 9. ตัวรถจราจร                            | 10. นักดักรายการเดนคี     |
| 11. อาชีพอื่นๆ ที่มีการสัมผัสถูกเสียงดัง |                           |

## งาน/อาชีพที่เสี่ยง

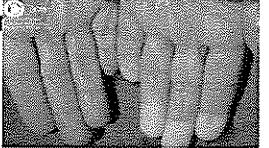
- Building and maintenance of roads and railways
- Concrete products
- Construction
- Forestry
- Foundries
- Heavy engineering
- Mines and quarries
- Plate and sheet metal fabrication
- Public services (e.g. maintenance of water, roadside verges and parks)
- Public utilities (e.g. water, gas, electric, telephone)



<http://www.consultnet.ie/vibration.htm>

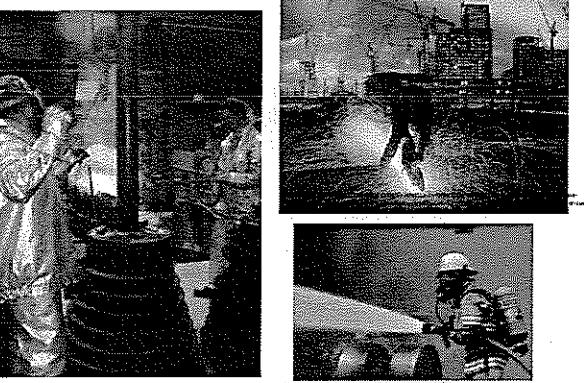


**ชนิดของการสั่นสะเทือน**

- Hand Arm Vibration
  - Decreased grip strength
  - Decreased hand sensation and dexterity
  - Finger blanching or “white fingers”
  - Carpal tunnel syndrome
- Whole Body Vibration
  - Back pain

<http://www.consultnet.ie/vibration.htm>

**ความร้อน (Heat)**



http://www.ishsolutions.com/approved-inspection-authorities/heat-stress-in-the-workplace/

http://en.wikipedia.org/wiki/US\_Navy\_060715-N-3177B-001\_A\_Corporal\_wears\_a\_helmet\_and\_gloves\_to\_provide\_sun\_protection\_during\_a\_Swift\_Scout\_3rd\_Battalion\_kinetics

**งาน/อาชีพที่เสี่ยงต่อความร้อน**

1. อุตสาหกรรมกลุ่มเหล็ก
2. อุตสาหกรรมก่อสร้าง
3. อุตสาหกรรมเครื่องแม็คัว
4. อุตสาหกรรมป้าไน
5. อุตสาหกรรมเหมืองแร่
6. พนักงานเดินแพลิง
7. ตำรวจราษฎร
8. อาชีพอื่นๆ ที่มีการสัมผัสด้วยความร้อน

**Heat-related disorders**

- Heat stroke
- Heat cramps
- Heat exhaustion
- Heat neurosis
- Dehydration
- Heat syncope
- Heat rash (prickly heat)

### อันตรายจากการทำงานในที่สัมผัสกับความร้อนสูง

- Heat stroke : การเป็นลมปื้นบุบัน เกิดขึ้นเนื่องจากร่างกายได้รับความร้อนมากจนกระแทกประสาทตัวที่ควบคุมระดับความร้อนในร่างกายเสียหน้าที่ไป โดยผู้ป่วยจะเป็นลมหมดสติ ตัวร้อน แห้ง คิวแดง ชักกระตุก เห้อไม่ได้สติ ตัวเขียว หายใจเร็ว ซึมรองเต้นแน ชา หรืออาเจียนไม่ได้สติ
- Heat cramp : ตะคริวเนื่องจากความร้อน เนื่องจากร่างกายได้รับความร้อนมาก ทำให้ร่างกายเสียความสมดุลของอิเล็กโทรไลท์ ระบบการไหลเวียนของโลหิตเสียไป กล้ามเนื้อดีการควบคุม ทำให้เกิดการบิดตัวเกิดความเจ็บปวด แห่น กล้ามเนื้อหันหัว แขน ขา อาจทำให้หัวเย็น ชา ถึงตายได้

### อันตรายจากการทำงานในที่สัมผัสกับความร้อนสูง

- Heat exhaustion : อ่อนเพลียเนื่องจากความร้อน เกิดจากร่างกายได้รับความร้อนเป็นเวลานานๆ ทำให้ร่างกายเสื่อมน้ำและเกลือไปมากจนตึงระดับอันตราย ผู้ป่วยจะมีอาการอ่อนเพลีย เมื่อยล้า กระหายน้ำ ดื้าหากเหงื่ออออกมากอาจทำให้ชา ถึงตายได้ เนื่องจากขาดน้ำ
- Heat neurosis : ความร้อนทำให้เกิดผลต่อจิตใจ แสดงความดรามเมย์ เมื่อยล้า ประสาทิกภาพการทำงานของต่อมต่างๆ เมื่ออาหาร

## Cold-related disorders

- Hypothermia: Chills, Pain in extremities
- Frostbite: Burning sensation, Numbness, Tingling
- Frostnip: Possible itching or pain
- Trench foot: Severe pain, Tingling, Itching
- Chillblain: Localized itching, Painful inflammation
- Raynaud's disorder: Fingers tingle

### สภาพแวดล้อมทางเคมี

(Chemical Environmental Hazards)

- 1 • กลุ่มสารเคมีที่เป็นพิษ ภัยพิษ สารประกอบไฮdrocarบอน ตัวทำละลาย
- 2 • ฝุ่นละอองที่ทำให้เกิดโรคปอด ติ่ลิโคโซส แอลฟ์ บิสฟูโนเรชั่น ไฮdroคลอรีด อินทริบอร์น
- 3 • ยาวยากที่ก่อมะเร็ง

### สภาพแวดล้อมทางเคมี

#### *(Chemical Environmental Hazards)*

- ฝุ่น (Dust) ประกอบด้วยสารที่เป็นของแข็งที่มีสภาพที่เป็นฝุ่นที่ถูงกระเจิงในอากาศ ได้จากการทำงานที่มีการตัด การกรด การบด แบ่งฝุ่นออกเป็น 2 ชนิดคือฝุ่นที่มีขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอนขึ้นไป ส่วนใหญ่จะติดค้างอยู่ที่ทางเดินหายใจส่วนต้น
  - ฝุ่นขนาดใหญ่กว่า 10 ไมครอนขึ้นไป จึงจะหายใจเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจส่วนปลายได้

### สภาพแวดล้อมทางเคมี

#### *(Chemical Environmental Hazards)*

- ฟูม (Fume) เป็นอนุภาคของแข็งที่เกิดขึ้นจากการควบแน่นของสารที่อยู่ในสถานะที่เป็นก๊าซ โดยทั่วไปสารนั้นๆ จะอยู่ในสถานะของแข็งที่อุณหภูมิห้อง เนื่องจากความร้อนก็จะระเหยและจะควบแน่นกันที่ ตัวอย่างฟูมที่พบในการทำงาน ได้แก่ ฟูมของตะกั่วออกไซด์ ฟูมของเหล็กออกไซด์

### สภาพแวดล้อมทางเคมี

#### *(Chemical Environmental Hazards)*

- ละออง (Mist) เป็นหยดของเหลวที่เบิกวนโดยในอากาศ เกิดจาก การควบแน่นของสารจากสถานะที่เป็นก๊าซ มาเป็นสถานะที่เป็นของเหลว ตัวอย่าง เช่นละอองของสารเคมีเหลวที่เกิดจากการฉีดพ่น
- เต้านิย (Fiber) อนุภาคของแข็งที่มีรูปร่างยาวและบาง ตัวอย่างเช่น ใยหินที่เรียกแบบต่อตัวและหุนหินที่มีชิลลิ่กปันอยู่

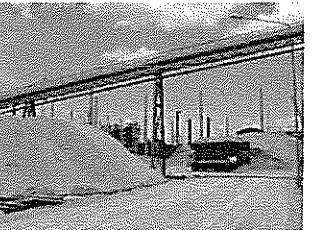
### สภาพแวดล้อมทางเคมี

#### *(Chemical Environmental Hazards)*

- หมอกควัน (Smog) เป็นคำที่มาจากคำว่า ควัน (Smoke) และหมอก (Fog) รวมกัน ใช้ในการอธิบายสภาวะมลพิษทางอากาศที่เกิดจากสภาวะอากาศเย็นที่มีหมอก เกิดการปนเปื้อนกับกลุ่มควันที่ปล่อยออกจากรถแทรกส์กานนิคประเภทต่างๆ

## ผู้ประสบอันตรายที่ทำให้เกิดโรคปอด

- โรคปอดฝุ่นทราย (Silicosis)
- แอกซเบสโตซิซ (Asbestosis)
- บิสซิโนซิซ (Byssinosis)
- นาค้าโซซิซ (Bagassosis)
- เบอร์ลิโอซิซ (Berylliosis)



## สภาพแวดล้อมทางชีวภาพ

### *(Biological Environmental Hazards)*

ความรุนแรงของอันตรายทางด้านชีวภาพ ขึ้นอยู่กับ

1. ชนิดของโรค
2. ชนิดของการสัมผัส
3. ขนาดและปริมาณการสัมผัส
4. ระยะเวลาการสัมผัส

## โรคที่เกิดจากสภาพแวดล้อมทางชีวภาพ

### *(Biological Environmental Hazards)*

- รังสี
- เชื้อรา เช่น โรคปอดขาวนา
- แมลงเพรศ ติดในโรงฆ่าสัตว์ หรือโรงพยาบาลสัตว์
- บ рукเซลโลซิซ เกิดจากการถินเนมโดยไม่ผ่านการฆ่าเชื้อ
- โรคสมองอักเสบ
- โรคหูชั้น
- โรคเดี้ยงเนร

## สถานที่ทำงานที่มีความเสี่ยงสูง

1. ห้องปฏิบัติการทางด้านจุลชีววิทยา สาธารณสุขและชีวโมเลกุล
2. โรงพยาบาลและหน่วยงานทางสาธารณสุข
3. สถานที่ทำงานทางด้านเทคโนโลยีชีวภาพ
4. สถานที่ดูแลและรักษาสัตว์
5. เกษตรกรรม
6. สถานที่ทำงานอื่นๆ

## ເໜືອໂຮກ ອົງໂຮກ ຈາກການປະກອນອາຊີຟເກີຍວັກນ ສາຮຖາງຊີວກພ

ອາຊີຟແກນດຽວຮັນ ເລີ່ມທັດວ່າ ຄໍາ ສັດວ່າ	ເຄປີໂຕຮັດໄປໂປຣສິດ ນຽງເຈົ້າໂລຈິດ ໂໂຄຈາກເຂົ້າຮ່າ ໄປ້ເໜີ້ອງ ໄຟ້ເລືອດອອດ ແຫຍະໃຫ້ປ່າກຂອງ ນາຄລີຣີຍ
ກ່ອຍຮ້າງ ຫຼຸດດິນ ທ່ານທີ່ອະນຸບໍ່ນໍາ ເລີ່ມ ເໜີ້ອງແຮ່	ນາດທະຍັກ ລືສໂດຍຄາສົນເລີດ ໂໂຄພຍເຮືປ່າກຂອງ ເຄປີໂຕຮັດໄປໂປຣສິດ ນາດເຜົດຕິດເຊື້ອ
ຫາຍເນື້ອຫຼົງທົວແລ້ວໄດ້	ບຽງເຊີລາເຊີຕົກ ໂຮກຮັນໄວກວັງ ໂໂຄດິດເຂົ້າຮ່າ ດົວພື້ນວັດ ຖຸກວິເນີນ

## ເໜືອໂຮກ ອົງໂຮກ ຈາກການປະກອນອາຊີຟເກີຍວັກນ ສາຮຖາງຊີວກພ

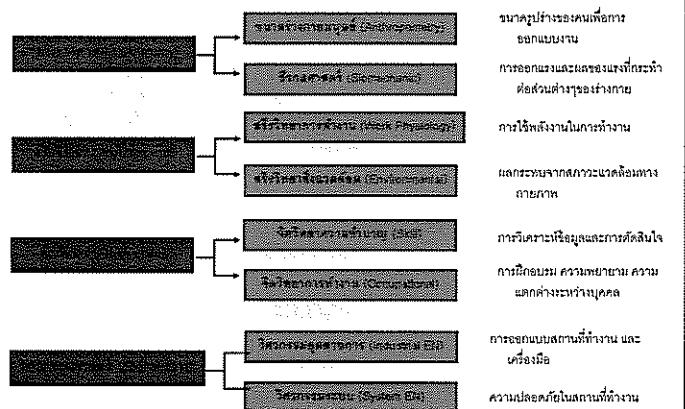
ຈັບຕ້ອງສັດວ່າປຶກແລະນາ	ໄຟ້ເໜີ້ອງດິດໂຮກດິດເຂົ້າຮ່າ ໂໂຄຈາກໃຫ້ສຳໄວກໄວກໄວກນິວກາສເຈືອ
ຈັນຕົ້ງຈາກສັດວ່າໜັງສັດວ່າ	ແອນພາກຮ້າ (Anthrax) ດົວພື້ນວັດ (Q fever)
ແຫ່ງທີ່ ທັນແພ່າຫຍ່ ທ່ານຍາລ ເຂົ້າກຳນຸ້າທີ່ເກົ່າຂັ້ນຫຼຸດ	ໄວຮັດຕັນອັກເສນ ວັນໂຮກ ແລະໂຮກດິດ ເຂົ້າຕ່າງໆ

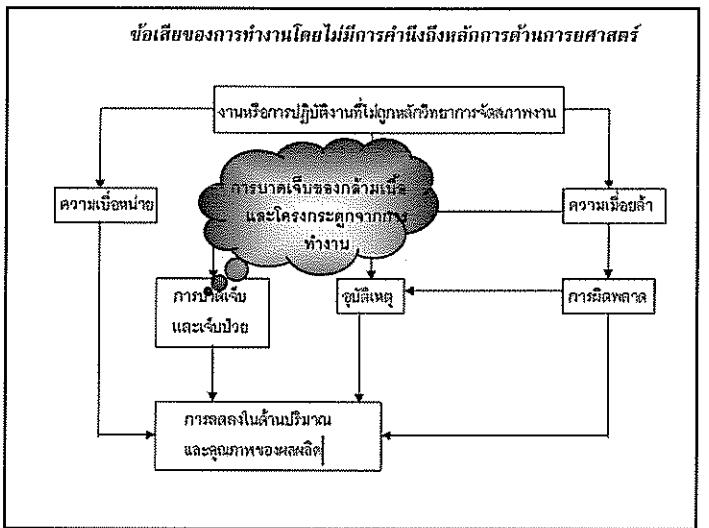
## ເອອົ້າໂກໂນມິກສີ (Ergonomics)

ຫຼື ກາຍຄາສຕ່ຽນ ມໍາຍື່ງ ເປັນຄາສຕ່ຽນທີ່ສຶກຍາເກີຍວັກນ  
ຄວາມສັນພັນທີ່ຮ່າງຄົນກັບສາພາວແວດລື້ອນໃນການທໍາງານ  
ເພື່ອທີ່ຈະປັບປຸງໃຫ້ການທໍາງານນີ້ປະສິດທິພາບ ແລະ ດັນນີ້  
ສຸຂພາພອນນັ້ນຍັດ

— ວິທາຄາສຕ່ຽນຊີວກພ + ວິຕວກຮົມ —  
**Fit The Man to the Job**  
**or**  
**Fit The Job to the Man**

## ສາພແວດລື້ອນການທໍາງານດ້ານກາຍຄາສຕ່ຽນ





ผ้าอ่าย่างการรับเข็บป้ายจากการทำงานไม่ถูกหลักการยศาสตร์		
อาการเจ็บ	อาการ	สาเหตุ
Carpal tunnel syndrome : เกิดแรงกดบนเส้นประสาทที่มีน้ำหนักมาก	รู้สึกชา ปวดและบวมตามริมฝีบริเวณเข็มข่าย และที่นิ้วอีก 3 นิ้ว เนื่องจากใช้เวลาทำงานติดๆ กัน	การทำงานที่ต้องมีมืออยู่ไว้ ฯ การใช้เครื่องมือที่มีความสัมภาระ เช่น ช้อน ช้อนน้ำ นาฬิกาเรือนลักษณะ Tenosynovitis
Tendonitis ( เส้นลักษณะ ) : เกิดการลากเส้นที่ในช่องเส้นที่ก้านเส้นและเส้นเย็บเส้นที่หัวเข็มข่าย	ปวด บวม มีความไวต่อการตีบ ค่าทางการแพทย์สั่นตัว และลงตัว แข็ง แข็ง แข็ง แข็ง และ/หรือลามบาน ฝึกความชำนาญในการใช้มือ	การเคลื่อนไหวที่ต้องใช้แรง ต้องออกแรงมากๆ ฯ การที่ต้องใช้แรงในการทำงานที่ต้องใช้แรง เช่น ช้อน ช้อนน้ำ นาฬิกาเรือนลักษณะ
Tenosynovitis : เกิดการลากเส้นของเส้นเย็บเส้นที่หัวเข็มข่าย	ปวด ฝึกความไวต่อการตีบ ค่าทางการแพทย์สั่นตัว บวม และ เส้นรัดช่องมาก มีความชำนาญในการใช้มือ	การเคลื่อนไหวที่ต้องใช้แรง เช่น ต้องออกแรงมากๆ ฯ การที่ต้องใช้แรงในการทำงานที่ต้องใช้แรง เช่น ช้อน ช้อนน้ำ นาฬิกาเรือนลักษณะ
Tension neck หรือ shoulder : เกิดการลากเส้นของเส้นเย็บเส้นที่หัวเข็มข่าย	เกิดการลากเส้นที่ให้เย็บและกันเย็บ บริเวณคอและไหล่ ท่าไปท่อง บริเวณคอ และไหล่	การที่ต้องใช้แรงในการทำงานที่ต้องใช้แรง มากๆ ฯ การที่ต้องใช้แรงในการทำงานที่ต้องใช้แรง เช่น ช้อน ช้อนน้ำ นาฬิกาเรือนลักษณะ



## Automobile and Transportation Equipment Industry

Yuparat Limmongkon  
School of Occupational Health and Safety  
Institutes of Medicine

## General profile

- Cars and light trucks
- Medium and heavy trucks
- Buses
- Motorcycles
- Farm and construction equipment

## ฝ่ายผลิต

- ในการผลิตรถยนต์ของแต่ละโรงงานนั้น จะประกอบไปด้วย
  - การนำชิ้นส่วนย่อยๆ ซึ่งสั่งซื้อจากผู้ผลิตรายย่อยต่างๆ หรือ
  - บางแห่งก็มีการผลิตชิ้นส่วนเองด้วย
  - แล้วนำมาประกอบให้สมบูรณ์เป็นรถยนต์ เพื่อส่งมอบให้ตัวแทนฝ่ายขายของบริษัทเดรียมที่จะจำหน่ายให้ลูกค้าต่อไป
- ดังนั้น ในที่นี้จะกล่าวถึงวิธีการหลักๆ ใน การนำชิ้นส่วนย่อยๆ มาประกอบเป็นรถยนต์ สำเร็จรูปเท่านั้น สำหรับกระบวนการผลิต หรือการประกอบนั้น จะประกอบไปด้วย ขั้นตอนหลัก ๕ ขั้นตอน ดังนี้

## กระบวนการผลิต

1. นำเหล็กแผ่นมาปั้มขึ้นรูปตามลักษณะของรถ
2. กระบวนการเชื่อมประกอบตัวถัง
3. กระบวนการทำสี
4. กระบวนการประกอบ
5. ฝ่ายตรวจสอบคุณภาพ

## กระบวนการเชื่อมประกอบตัวถัง

1. จะนำชิ้นส่วนที่เป็นโลหะ ซึ่งได้ผ่านกระบวนการขึ้นรูปมาแล้ว มา เชื่อมประกอบให้เป็นตัวถังรถ โดยที่ใช้นั้น มีความหนาแตกต่างกันไป ตามความจำเป็นและการออกแบบ
  1. สปอต เวลดิ้ง (Spot Welding) จะอาศัยกระแสไฟฟ้า ให้ไฟฟ้าผ่านชิ้นส่วน ที่เป็นโลหะตัวอย่างขนาดกระ杂质ที่สูงประมาณ ๔,๐๐๐ ถึง ๑๐,๐๐๐ แอมป์ จําทำให้เกิดความร้อนที่สูงมาก จนทำให้โลหะสองแผ่นนั้น หลอมละลายติดกันเป็นจุดกลมๆ โดยมีขนาดเล็กผ่าศูนย์กลางประมาณ ๔ ถึง ๑๐ มิลลิเมตร ในตัวถังรถหนึ่งคันนั้น จะประกอบด้วยจุดเชื่อมนับพันจุดที่เดียว

## กระบวนการเชื่อมประกอบตัวถัง

- จะนำชิ้นส่วนที่เป็นโลหะ ซึ่งได้ผ่านกระบวนการขึ้นรูปมาแล้ว มาเชื่อม ประกอบให้เป็นตัวถังรถ โลหะที่ใช้ยัง มีความหนาแตกต่างกันไป ตามความจำเป็นและการออกแบบ
  - มิก เวลดิ้ง (Mig Welding) โดยอาศัยความร้อน แล้วก้าช คาวบอนไดออกไซด์ ป้องกันไม่ให้ก้าชออกซิเจนเข้าไปในบริเวณ เชื่อม และบริเวณรอยต่อที่อยู่ภายนอก และจะใช้ มิก เบรซซิ่ง (Mig Brazing) เชื่อมปิดรอยต่อ เพื่อความถาวรยาน
- การขัดแต่ง เพื่อให้กุศลเงี่ยม และรอต่อต่างๆ มีความเรียบร้อย สวยงาม ก็จะได้ตัวถังรถที่สมบูรณ์ เพื่อนำส่งไปยังกระบวนการต่อไป

## กระบวนการผลิต

- นำเหล็กแผ่นมาปั้มขึ้นรูปตามลักษณะของรถ
- กระบวนการเชื่อมประกอบตัวถัง
- กระบวนการทำสี
  - ขั้นตอนการล้างและเตรียมผิวเหล็ก
  - ขั้นตอนการชุบสีด้วยกระแสไฟฟ้า หรือ อีดี้ พี (Electro Deposition Paint)
  - ขั้นตอนการทำดัก
  - ขั้นตอนการพ่นสีพื้น
  - ขั้นตอนการขัดน้ำ
  - ขั้นตอนการพ่นสีจริง

## กระบวนการผลิต

- กระบวนการประกอบ
  - การประกอบโครงรถ (แชสซีส์ : Chassis)
  - กระบวนการประกอบเครื่องยนต์
  - กระบวนการประกอบชุดส่งกำลังล้อหลัง
  - กระบวนการประกอบชุดรอบรับน้ำหนักล้อหลัง
  - กระบวนการประกอบยาง
  - การประกอบส่วนของตัวถังหรือหัวเกง
  - การประกอบชั้นตอนสุดท้าย

## กระบวนการผลิต

- กระบวนการประกอบ
  - การประกอบโครงรถ (แชสซีส์ : Chassis)
    - การประกอบส่วนของตัวถังหรือหัวเกง
      - กระบวนการประกอบหน้าปีด
      - กระบวนการประกอบกระจกประตู และกระจกหน้า
    - การประกอบชั้นตอนสุดท้าย

### กระบวนการผลิต

4. กระบวนการประกอบ
  1. การประกอบโครงรถ (แซลซีส : Chassis)
    - การประกอบส่วนของตัวถังหรือหัวเก่ง
    - การประกอบขั้นตอนสุดท้าย
      - กระบวนการประกอบกันชนหน้า
      - กระบวนการประกอบหม้อน้ำหล่อเย็น
      - กระบวนการประกอบถังไวน้ำมันเชื้อเพลิง

### 5. ฝ่ายตรวจสอบคุณภาพ

- การตรวจสอบชิ้นส่วนที่มาประกอบเป็นรายนัด
- การตรวจสอบเมื่อเป็นรถสำเร็จรูป
  - ความสวยงามและลักษณะภายนอก
  - ระบบการทำงานของอุปกรณ์

### Risk/ Danger

- Silica-containing dust
- Carbon monoxide
- Metal fumes
- Repetitive position
- Heat
- Body injury
- Occupational cancer

### Health problems

- Diseases or Injury from Physical Hazards
- Diseases or Injury from Chemical Hazards
- Diseases or Injury from Biological Hazards
- Diseases or Injury from Ergonomics

### อันตราย / ความเสี่ยง และผลกระทบต่อสุขภาพ

1. นำเหล็กแผ่นมาปีมขึ้นรูปตามลักษณะของรถ
2. กระบวนการเชื่อมประกอบตัวถัง
3. กระบวนการทำสี
4. กระบวนการประกอบ
5. ฝ่ายตรวจสอบคุณภาพ

### อันตราย / ความเสี่ยง และผลกระทบต่อสุขภาพ

1. นำเหล็กแผ่นมาปีมขึ้นรูปตามลักษณะของรถ
  - อันตราย / ความเสี่ยง
    - Heat (Physical Hazards)
    - Noise (Physical Hazards)
    - Light (Physical Hazards)
    - Silica-containing dust (Chemical Hazards)
    - Carbon monoxide (Chemical Hazards)
    - etc.

### อันตราย / ความเสี่ยง และผลกระทบต่อสุขภาพ

1. นำเหล็กแผ่นมาปีมขึ้นรูปตามลักษณะของรถ
  - ผลกระทบต่อสุขภาพ
    - Heat stroke / cramp/ exhaustion
    - Respiratory irritation
    - etc.

### อันตราย / ความเสี่ยง และผลกระทบต่อสุขภาพ

2. กระบวนการเชื่อมประกอบตัวถัง
  - อันตราย / ความเสี่ยง
  - ผลกระทบต่อสุขภาพ

### อันตราย/ ความเสี่ยง และผลกระทบต่อสุขภาพ

#### 3. กระบวนการการทำสี

- อันตราย/ ความเสี่ยง
- ผลกระทบต่อสุขภาพ

### อันตราย/ ความเสี่ยง และผลกระทบต่อสุขภาพ

#### 4. กระบวนการกระบวนการประกอบ

- อันตราย/ ความเสี่ยง
- ผลกระทบต่อสุขภาพ

### อันตราย/ ความเสี่ยง และผลกระทบต่อสุขภาพ

#### 5. ฝ่ายตรวจสอบคุณภาพ

- อันตราย/ ความเสี่ยง
- ผลกระทบต่อสุขภาพ

### แหล่งข้อมูลเพิ่มเติม

- Jeanne MS. Encyclopaedia of occupational health and safety Volume 4. 4<sup>th</sup> edition. Geneva: International Labour Office; 1998.